

# **BOMBA PARA VACIO ROTATIVA DE PALETAS AI-1000**



## **CARACTERISTICAS**

- \*ASPAS DESLIZANTES EN FIBRA - ROTOR EXCENTRICO ENTRE RODAMIENTOS
- \*BASE CARTER EN LAMINA CON GRAN CAPACIDAD DE ACEITE PARA TRABAJO PESADO
- \*SISTEMA DE CARTUCHO Y LABERINTOS PARA OPERACIÓN SILENCIOSA
- \*LOS GASES A EXTRAER DEBEN ESTAR LIBRES DE HUMEDAD Y PARTICULAS EN SUSPENSIÓN

## **APLICACIÓN**

TERMOFORMADO-ENVASE CALIBRACION  
ENSAYOS DE LABORATORIO- ACELERACION DE FILTRADOS  
TRANSPORTE POR VACIO DE PAPEL VIDRIO LAMINA  
DESAEREO DE LIQUIDOS VISCOSOS RESINAS CAUCHOS JALEAS

# **INDUSTRIA COLOMBIANA**

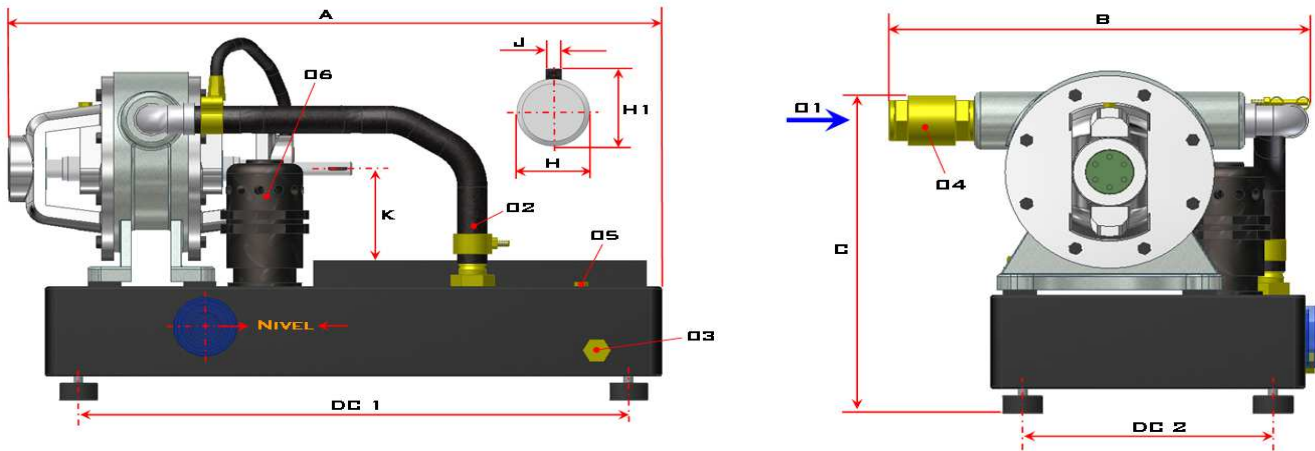
# CARACTERISTICAS-RENDIMIENTO



	AI-1000
Potencia instalada a 1.800 R.P.M.	1,5
Presión absoluta en mm de Hg	20
Capacidad promedio en pies cúbico por minuto	15
Temperatura máxima gas aspirado	60°C
Lubricación por aceite monógrado tipo	ISO-46
Nivel de ruido promedio en decibeles	75
Conexión de succión	1" ROSCA NPT
Peso conjunto bomba sola	36
Peso conjunto bomba acople y motor	59

PULDAGAS DE HG	MILIMETROS DE HG ABS	PIES CUBICOS POR MINUTO	
		AI-1000	
4	658	15	
12	455	15	
20	252	13	
25	125	10	
27	61	8	
28	25	6	

DATOS A NIVEL DEL MAR



# DIMENSIONES Y CONEXIONES

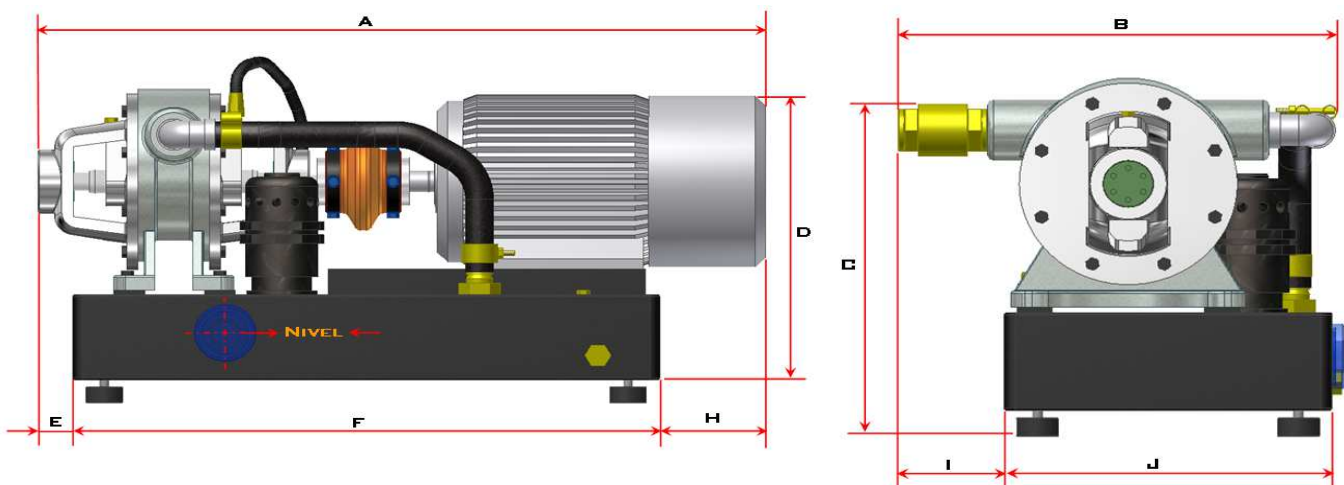
MODELO	A - B	C - DC1	DC2 - H - H1	J - K
AI-1000	605 - 390	330 - 545	230 - 14 - 16	1/8" - 90

SUCCION	01
RETORNO	02
DRENAJE	03
VALVULA	04
LLENADO	05
DESFOGUE	06

# CONSTRUCCION



PARTES PRINCIPALES	STD
CARCASA	HIERRO ASTM A48
ROTOR	HIERRO ASTM A48
TAPAS LATERALES	HIERRO ASTM A48
ASPAS	FIBRA DE VIDRIO
EJE	ACERO AISI-4140
BASE CARTER	LAMINA DE ACERO ESTRUCTURADA
SELLAMIENTO	SELLOS RETENEDORES DE LABIO



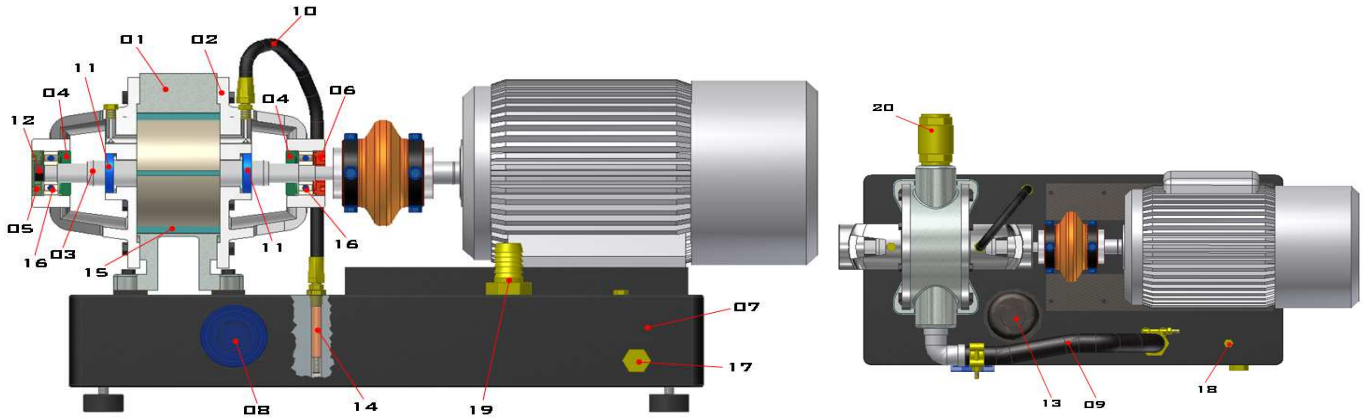
## DIMENSIONES MOTOBOMBAS

MODELO	MOTOR		A - B - C	D - E	F	H - I	J
	HP	TIPO					
AI-1000	1,5	145T	670 - 390 - 330	355 - 35	570	60 - 105	280

- \*Dimensiones están en mm y son aproximadas
- \*Motor eléctrico trifásico TEFC a 1.800 R.P.M.
- \*Acople marca Rexnord tipo Omega
- \*El equipo se entrega con protector de acople



# CORTE LISTADO DE PARTES



POS	DESCRIPCION	CAN	POS	DESCRIPCION	CAN
1	CARCASA	1	11	SELLO	2
2	TAPA EXTERIOR	2	12	TUERCA ROD	1
3	EJE ROTOR	1	13	FILTRO CARTUCHO	1
4	TUERCA INTERIOR	2	14	FILTRO INTERIOR	1
5	TUERCA EXTERIOR IZQ	1	15	ASPA	4
6	TUERCA EXTERIOR DER	1	16	RODAMIENTO	2
7	CARTER BASE TANQUE	1	17	TAPON DRENAJE	1
8	MIRILLA NIVEL	1	18	TAPON LLENADO	1
9	MANGUERA RETORNO	1	19	ACOPLE MANGUERA	1
10	MANGUERA ACEITE	1	20	VALVULA RETENCION	1

## MANTENIMIENTO

- \*Reemplace aceite (6 litros) cada 500 horas de trabajo o cuando luzca lechoso
- \*Reemplace rodamientos y sellos cada dos años
- \*Revise la alineación bomba motor cada tres meses
- \*En caso de ingreso de cuerpos extraños a la bomba no la opere
- \*Cada dos años se debe hacer un mantenimiento que incluya limpieza al carter de aceite
- \*Si se presenta disminución del vacío y/o calentamiento revise filtros y la manguera de aceite
- \*Si disminuye el nivel de aceite revise y/o sustituya la válvula antiretorno
- \*Utilice protección térmica para el motor
- \*Para solicitud de partes y/o servicio suministre la serie que está en la placa de identificación
- \*Use solo repuestos originales



**BOMBAS HYDRAL LTDA.**  
www.bombashydral.com



Cra 36 No. 11A - 04  
PBX: 247 5940  
Fax: 247 6231 - Telefax: 247 5940  
Bogotá, D.C. - Colombia S.A.

**BOMBAS**

VACIO  
CALDERAS  
PULPA - ACEITES  
IND. QUIMICA  
ACUEDUCTOS  
MINERIA